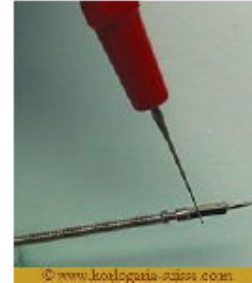


Montaje de un reloj mecánico

Para mas detalles sobre el engrase del mecanismo, les invito a leer la rúbrica dedicada al tema.

Se comienza por engrasar la tija de remontaje



Se colocan el piñón de remontaje y el piñón deslizante sobre la tija de remontaje, se lleva el conjunto a su emplazamiento.



Y se retira ligeramente la tija para que el piñón de remontaje y piñón deslizante entren bien dentro de su emplazamiento.



Se engrasa el hueco en el que pivota el tornillo de tirete.



Y se atornilla el tirete, sujetándolo, no se olvide de limpiarlo después, si lo sujeta con el dedo como yo.



Por el lado de la esfera, se colocan las piezas de puesta en hora.

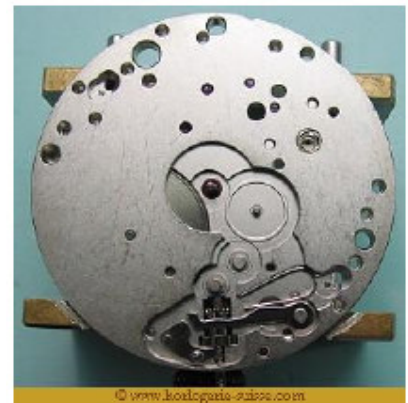
Se coloca la báscula



Se coloca el muelle de báscula, sin olvidar protegerlo (de otro modo, cuidado, puede salir disparado y perderse)



Y ya está el muelle en tensión.



Se colocan los dos piñones o ruedas de transmisión y la rueda de minutería.



Y se coloca el muelle de tirete, se atornilla.



Colocar el barrilete, la rueda de centro y el puente de barrilete. Atornillar el puente.



Colocar la rueda de corona (con su pequeña arandela y, no lo olvide, tornillo de rosca izquierda), el muelle de trinquete y el trinquete.



Coloque y atornille el roquete.



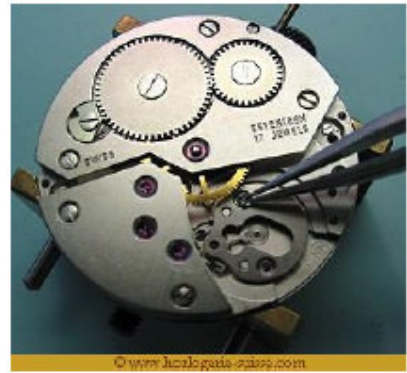
Colocar: La rueda intermedia, la rueda de segundos y la rueda de escape.



Colocar el puente de rodaje, prestando atención a los pivotes de las ruedas para no romperlos, atornillar el puente.



Colocar el áncora y su puente, atornillarlo.



Después de haber engrasado el incabloc, colocar el del lado de la esfera.



Colocar el puente de volante con el volante, si no le había hecho antes, y atorníllelo.



Una vez engrasado, coloque el incabloc del puente de volante.

Y ya está la máquina montada.

